19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60 - 143609

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985) 7月29日

H 01 F 7/14 H 01 H 73/36 6794-5E 6658-5G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3百)

電磁装置

> ②特 昭58-250250 願

29出 昭58(1983)12月29日

@発 明 者 - Ш

顖

悟

福山市緑町1番8号 三菱電機株式会社福山製作所内 夫

者 @発 明 竹 縄

福山市緑町1番8号 三菱電機株式会社福山製作所内 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

砂代 理 一人 弁理士 大岩 増雄

崎

三菱電機株式会社

外2名

発明の名称

電磁装置

⑪出

2. 特許請求の範囲

非磁性容器の外周に、両端につばを有する絶数 ポピンを装着し、とのポピンの一端に継鉄の一面 を圧着させるとともに、この継鉄の他面に形状配 憶合金よりなるリングを装着し、このリングの温 度変化により形状変化を誘発させてリング径を小 さくさせることにより、上配絶縁ポピンおよび継 鉄を非磁性容器外周に固溜させたことを特徴とす る虹磁袋間。

8. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

との発明は、例えば回路しや断器の過電流引は ずし装置や、遅延りレー装置などに用いる電磁級 置の改良に関するものである。

〔従来技術〕

、従来、 この 種の 電磁 装置は 、 回路 しや 断器 の 引 はずし装置として実施する場合、第1図に示す様

造のものが多く使用されている。すなわち、可動 磁性体(1)と制動ばね(2)と制動液(8)を収納しかつキ ヤップ(4)で密閉した非磁性容器(5)の側壁中間配を L字状の継鉄(6)で支持し、上記非磁性容器(5)の上 下の外間に絶縁板吸吸を装着してこれらの間に励盛 線輪(7)を巻回している。また継鉄(8)の一端には軸 (8)によつて可動鉄片(9)を回転自在に支持し、継鉄 (8)に設けたばね受け穴(10)と可動鉄片(9)に設けたば ね掛け穴邸との間に引張りばねぬを張架し、常時 には可動鉄片(8)の一端の吸着部間とキャップ(4)と の間に碌間が生じる方向に可動鉄片(9)を付勢して いる。励磁線輪(7)に過電流が流れると、可動磁性 体(1)は制動ばね(2)の押圧力と制動液(3)の粘性に抗 して上昇し、一定時限後、有効磁束が増加して可 動鉄片(9)の吸着部間がキャップ(4)の面に吸引され る。また領絡電流等の大電流の場合には、可動船 性体(1)が動く間もなく、可動鉄片(0)の吸着部(3)が ヤップ(s)の面に吸着される。このため、可動鉄 片(9)は反時 計方向に回動し、他 端の足部 04 は 引は ずし腕(図示せず)を回動させ、 密点開閉機構(

-49-

(2)

(1)

図示せず)を作動させるようになつている。なお 第1図の領徴の電流と引はずし時間との関係、ナ なわち引はずし特性は第2図に示すようになる。

以上のような従来の電磁装置を製造するには、 非磁性容器(5)と継鉄(6)を開着させるため、非磁性 容器(5)へ上下の絶縁板(15)06を褒着し、励磁線輪(7) を巻回した後、継鉄(6)と非磁性容器(5)との間にハ ンダ付けを行なつている。しかし、この様な製造 法においては、ハンダ付けを行なうために、約200°C 程度の加熱が必要であり、そのために大きなエネ ルギーが必要で、またその加熱により励磁線輪(7) の表面に施してある電気絶縁皮膜が劣化し、励磁 僻輪(7)と非磁性容器(5)との間の電気絶縁性が低下 する。また、ハンダ付け時には、ハンダ付け用の フラツクスを用いるが、このフラツクス残渣をハ ンダ付け後に洗浄し除去する必要があつた。さら にこのハンダ付けが不十分であると、特に温度上 昇時にハンダ付け彫切が変形し、継鉄(8)と非磁性 容器(6)の間の変位が容易に起こり、第2図の引は ずし特性が変化するなどの欠点があつた。

(8)

せるよう設計することにより、この形状記憶合金リング四を非磁性容器(6)へ嵌合固着させる。それにより絶縁ポピン四および継鉄(6)を非磁性容器(5)外間へ確固に固着させることが可能となる。なお第6図、第7図は形状記憶合金リングの変形例を示すものである。

[発明の効果]

以上、本発明によれば、非磁性容器(5)と継鉄(6)のハンダ付けが不要となるため、約200℃程度の加熱を行なう必要がなく、加熱エネルギーが節約され、またその加熱による励磁製験(7)の表面に施してある電気絶験皮膜の劣化がなく、 磁気絶験性の低下で 3の恐れがない。また、ハンダフラックスの除去 洗浄も 不要となり、さらにハンダ付けて 十分による継鉄(6)と非磁性容器(6)との固滑強度低下により引き起こされる第2図の引はずし特性の変化の恐れもなくなり、 信頼性の高い電磁設置を提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来の電磁装置を示す断面図、第2図

〔発明の既要〕

この発明は、上記のような従来のものの欠点を除去するためになされたもので、つば付の絶縁ポピンと形状記憶合金リングを用いることにより、作業性が良くしかも固着強度及び信頼性の高い電磁装置を提供するものである。

〔発明の実施例〕

以下、この発明の一実施例を図について説明する。第8図において、(1)~04は上記第1図のものと同様であるので説明を省略する。第1図と異なるところは、絶縁ポピンのおよび形状記憶合金リングのを用いた点である。すなわち、非磁性容器(5)の外間に第4図に示すを引かるを設けているの絶縁ポピンのの外間に第4図の下配のはのででである。ようなの総録がピンののがは配に合金リングのを正確をせ、この継鉄(6)の一面を圧射させ、この継鉄(6)の一面を圧射させ、この継鉄(6)の下のに第5図に示すような形状記憶合金リングに変形し、このリングに変形でに第5図に示すような形状記憶合金リングに変形でに変形を含金リングを変形している。

(4)

はその引外し特性を示す特性的、第 8 図はこの発明の電磁装置の一実施例を示す断面的、第 4 図はその絶縁ポピンのみを示す斜視図、第 5 図は 第 8 図の形状配億合金リングを示す斜視図、第 6 図、第 7 図は夫々形状配憶合金リングの変形例を示す斜視図いと断面図印である。

図中、(1)は可動磁性体、(2)は制動ばね、(8)は制動液、(4)はキャップ、(5)は非磁性容器、(6)は継鉄、(7)は励磁線輪、(8)は軸、(9)は可動鉄片、(4)はばね受け穴、即はばね掛け穴、(2)は引張りばね、(4)は絶縁ポピン、(4)は形状配憶合金リングである。

尚、図中同一符号は同一又は相当配分を示す。 代理人 大 岩 増 雄